

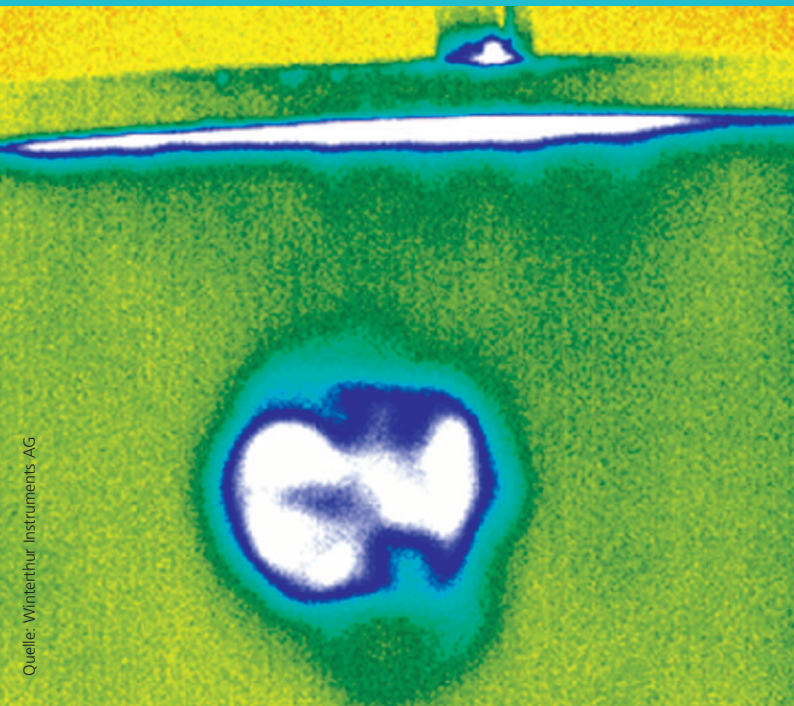
5. BIS 8. MAI 2015

CONTROL 2015

LANDESMESSE STUTTGART | HALLE 7 | STAND 7504

VORTRAGSFORUM

**MULTISENSORIK
IN DER MESS- UND
PRÜFTECHNIK**



Auf der Control 2015 in Stuttgart organisiert das Fraunhofer IPA in diesem Jahr bereits zum achten Mal ein Event-Forum mit Sonderchau, das dem Fachbesucher die Möglichkeit bietet, sich gezielt und umfassend über zukunftsweisende Technologien zu informieren und diese live zu erleben. In diesem Jahr lautet das Schwerpunktthema »Multisensorik in der Mess- und Prüftechnik«. Hierzu wird sowohl in einem praxisnahen Vortragsforum als auch in einer Erlebnis-Sonderschau mit ausgewählten Exponaten das vielfältige Spektrum der Möglichkeiten zur Erfassung von Bauteilen mittels verschiedener Sensoren in den Fokus gestellt. Dabei sollen die verschiedenen Sensortechnologien bei der Datenerfassung in der Mess- und Prüftechnik inklusive der Messdatenauswertung veranschaulicht werden. Die Messebesucher haben somit die Gelegenheit, sich ausführlich anhand der diversen Exponate und Fachvorträge über die Multisensorik in der Mess- und Prüftechnik zu informieren und mit Experten aus Forschung und Industrie ins Gespräch zu kommen.

Wir laden Sie dazu herzlich ein!

Stuttgart, im April 2015

Die Institutsleitung



Prof. Dr.-Ing. Thomas Bauernhansl

- 9.45 Uhr Fraunhofer IPA
Einführungsvortrag
- 10.00 Uhr Thomas Jennert, Werth Messtechnik GmbH
Multisensorik in der 2D- und 3D-Koordinatenmesstechnik – Sensorik und Anwendungen
- 10.20 Uhr Simina Fulga, Fraunhofer IPA
NDT-Multisensor: Prüfung von CFK/GFK mittels Thermographie
- 10.40 Uhr Nils A. Reinke, Winterthur Instruments AG
Prozesskontrolle in der Produktion von Werkstoffen und Beschichtungen
- 11.00 Uhr Michael Beising, EVT Eye Vision Technology GmbH
Sensorfusion – Multisensorik in der Bildverarbeitung 3D und Thermografie und Farbe
- Pause
- 14.00 Uhr Heiko Schmidt, HEMA-CT Q-Technologie und Messtechnik GmbH
Einsatz der Multisensorik für Kunststoffbauteile von der Entwicklung bis zur Serie
- 14.20 Uhr Volker Junior, phoenix GmbH & Co. KG
Multisensorik für das Reverse Engineering
- 14.40 Uhr Jens Kühnle, Fraunhofer IPA
Multi-Sensor Messsystem für das robotergestützte Bohren

- 9.45 Uhr Fraunhofer IPA
Einführungsvortrag
- 10.00 Uhr Thomas Minten, Creaform Deutschland GmbH
Flexible und profitable Qualitätskontrolle im Automotive Bereich
- 10.20 Uhr Thomas Jennert, Werth Messtechnik GmbH
Multisensorik in der 2D- und 3D-Koordinatenmesstechnik – Sensorik und Anwendungen
- 10.40 Uhr Andreas Frommknecht, Fraunhofer IPA
NDT-Multisensor: Prüfung von CFK/GFK mittels Computertomographie
- 11.00 Uhr Nils A. Reinke, Winterthur Instruments AG
Prozesskontrolle in der Produktion von Werkstoffen und Beschichtungen
- Pause
- 14.00 Uhr Michael Beising, EVT Eye Vision Technology GmbH
Sensorfusion – Multisensorik in der Bildverarbeitung 3D und Thermografie und Farbe
- 14.20 Uhr Urs Oggier, HEMA-CT Q-Technologie und Messtechnik GmbH
Einsatz der Multisensorik für Kunststoffbauteile von der Entwicklung bis zur Serie
- 14.40 Uhr Volker Junior, phoenix GmbH & Co. KG
Multisensorik für das Reverse Engineering

- 9.45 Uhr Fraunhofer IPA
Einführungsvortrag
- 10.00 Uhr Heiko Schmidt, HEMA-CT Q-Technologie und Messtechnik GmbH
Einsatz der Multisensorik für Kunststoffbauteile von der Entwicklung bis zur Serie
- 10.20 Uhr Boris Brodmann, OptoSurf GmbH
Funktionsnahe Rauheitsmessung mit Streulichtmesstechnik
- 10.40 Uhr Thomas Minten, Creaform Deutschland GmbH
Flexible und profitable Qualitätskontrolle im Automotive Bereich
- 11.00 Uhr Andor Bariska, Winterthur Instruments AG
Prozesskontrolle in der Produktion von Werkstoffen und Beschichtungen
- Pause
- 14.00 Uhr Thomas Jennert, Werth Messtechnik GmbH
Multisensorik in der 2D- und 3D-Koordinatenmesstechnik – Sensorik und Anwendungen
- 14.20 Uhr Michael Beising, EVT Eye Vision Technology GmbH
Sensorfusion – Multisensorik in der Bildverarbeitung 3D und Thermografie und Farbe
- 14.40 Uhr Volker Junior, phoenix GmbH & Co. KG
Multisensorik für das Reverse Engineering

- 9.45 Uhr Fraunhofer IPA
Einführungsvortrag
- 10.00 Uhr Volker Junior, phoenix GmbH & Co. KG
Multisensorik für das Reverse Engineering
- 10.20 Uhr Urs Oggier, HEMA-CT Q-Technologie und Messtechnik GmbH
Einsatz der Multisensorik für Kunststoffbauteile von der Entwicklung bis zur Serie
- 10.40 Uhr Michael Beising, EVT Eye Vision Technology GmbH
Sensorfusion – Multisensorik in der Bildverarbeitung 3D und Thermografie und Farbe
- 11.00 Uhr Thomas Jennert, Werth Messtechnik GmbH
Multisensorik in der 2D- und 3D-Koordinatenmesstechnik – Sensorik und Anwendungen
- 11.20 Uhr Axel Springhoff, Fraunhofer IPA
NDT-Multisensor: Prüfung von CFK/GFK Datenfusion
- 11.40 Uhr Andor Bariska, Winterthur Instruments AG
Prozesskontrolle in der Produktion von Werkstoffen und Beschichtungen
- 12.00 Uhr Andreas Frommknecht, Fraunhofer IPA
Multi-Sensor Messsystem für das robotergestützte Bohren

Michael Beising
EVT Eye Vision Technology
GmbH, Karlsruhe

Andor Bariska
Winterthur Instruments AG,
Winterthur, Schweiz

Boris Brodmann
OptoSurf GmbH, Ettlingen

Ira Effenberger
Fraunhofer IPA, Stuttgart

Andreas Frommknecht
Fraunhofer IPA, Stuttgart

Simina Fulga
Fraunhofer IPA, Stuttgart

Graziella Hoßfeld
Fraunhofer IPA, Stuttgart

Thomas Jennert
Werth Messtechnik GmbH,
Gießen

Volker Junior
phoenix GmbH & Co. KG,
Gröbenzell

Julia Kroll
Fraunhofer IPA, Stuttgart

Jens Kühnle
Fraunhofer IPA, Stuttgart

Thomas Minten
Creaform Deutschland GmbH,
Leinfelden-Echterdingen

Urs Oggier
HEMA-CT Q-Technologie und
Messtechnik GmbH,
Denkendorf

Nils A. Reinke
Winterthur Instruments AG,
Winterthur, Schweiz

Heiko Schmidt
HEMA-CT Q-Technologie und
Messtechnik GmbH,
Denkendorf

Axel Springhoff
Fraunhofer IPA, Stuttgart

AUSSTELLER

EVT Eye Vision Technology GmbH
Karlsruhe, Deutschland



Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA
Stuttgart, Deutschland



HEMA-CT Q-Technologie und Messtechnik GmbH
Denkendorf, Deutschland



phoenix GmbH & Co. KG
Gröbenzell, Deutschland



Werth Messtechnik GmbH
Gießen, Deutschland



Winterthur Instruments AG
Winterthur, Schweiz

